

# Atlas Copco

Atemluftreiniger

BAP-Serie (7-145 l/s/15-307 cfm)



*Sustainable Productivity*

**Atlas Copco**

# Atemluft, die internationalen Atemluftnormen entspricht

Hohe Luftqualität ist in vielen Branchen von entscheidender Bedeutung, aber ganz besonders bei Atemluftanwendungen. Die BAP-Atemluftreinigerserie von Atlas Copco ist darauf ausgelegt, Schutz vor einer Vielzahl von Verunreinigungen zu bieten, die in Druckluftsystemen für Atemluft auftreten können. Dazu zählen Dämpfe, Öl, Gase, Feststoffpartikel und Mikroorganismen. Die BAP-Atemluftreinigerserie entspricht internationalen Atemluftnormen und sorgt für eine sichere Arbeitsumgebung in einer Vielzahl von Anwendungen.

## Dazu gehören:

- Kugelstrahlen
- Tankreinigung
- Tunnelbau
- Pharmaindustrie
- Sprühlackieren
- Offshore/Schifffahrt
- Asbestentfernung
- Hochdruckbefüllung von Gasflaschen

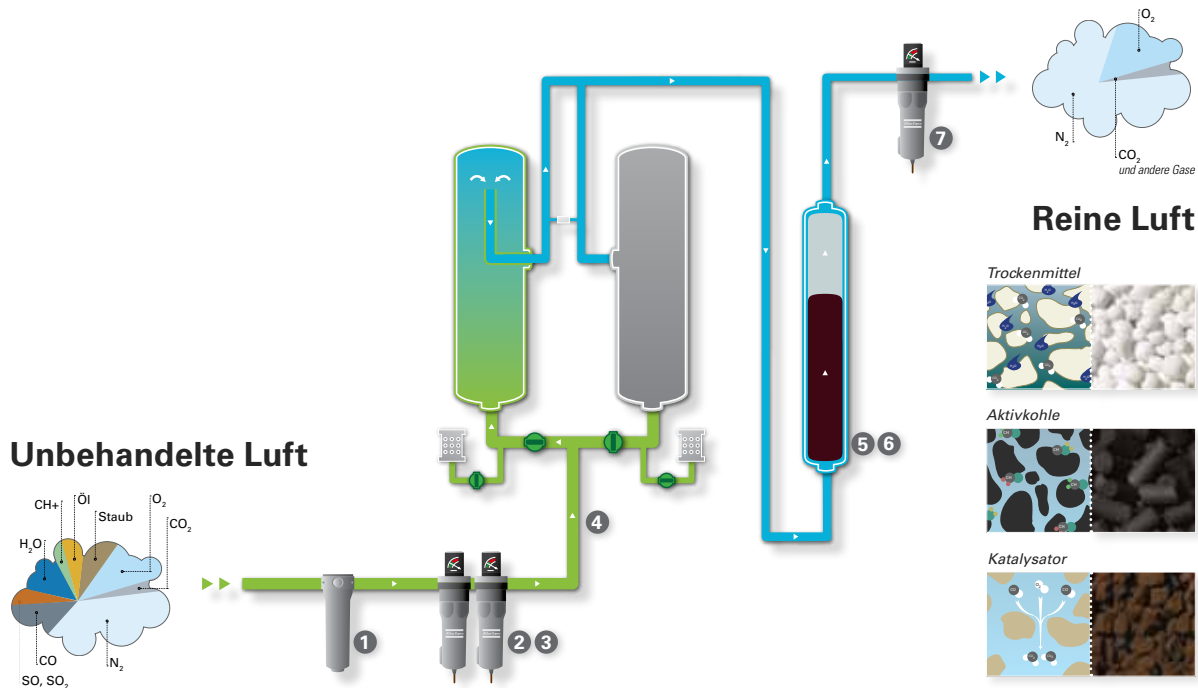
## Auslegung gemäß internationaler Normen

Die Atemluftreiniger von Atlas Copco entsprechen OSHA Klasse D, NFPA-99, CSA Z180.1-00, CGA G7.1-1997, EN12021, BS 4275, dem Europäischen Arzneibuch (Pharmacopoeia) und weiteren internationalen Atemluftnormen.



# Hocheffiziente Filterung

Die mehrstufige Filterung der BAP-Serie sorgt für eine beispiellose Reinheit der Luft.



- 1 2 3** Durch einen Wasserabscheider sowie vor- und nachgeschaltete koaleszierende Filter werden flüssiges Wasser und Partikel bis zu 0,01 Mikrometer sowie Öltröpfchen bis zu 0,01 ppm entfernt.
- 4** Ein kalt regenerierender Adsorptionstrockner reduziert den Feuchtigkeitsgehalt auf einen Drucktaupunkt von -40 °C/-40 °F und verhindert damit zuverlässig Kondensation sowie Bakterienwachstum und Schimmelbildung.
- 5 6** Im Rahmen einer zweistufigen Reinigung werden Kohlenwasserstoffe (Öldämpfe, Gerüche) durch Aktivkohle gebunden. Ein nachgeschalteter Katalysator wandelt das CO in CO<sub>2</sub> um.
- 7** Ein Bakterienfilter am Auslass nimmt Bakterien und Partikel bis zu einer Größe von 0,01 Mikrometer auf, die möglicherweise während der Trocknungsphasen in das System eingedrungen sind.

## Schadstofftest von Atlas Copco

Atlas Copco hat einen speziellen Test ausgearbeitet, um sicherzustellen, dass die BAP-Serie internationalen Richtlinien entspricht. Die BAP-Serie wurde dabei den höchsten Schadstoffkonzentrationen ausgesetzt, die von Regierungen weltweit ermittelt wurden. Die BAP-Serie hat diese Herausforderung mühelos bewältigt und garantiert damit unter realen Bedingungen absolute Sorgenfreiheit.

	EN 12021	Europäisches Arzneibuch (Pharmacopoeia)	Luftqualität des Atemluftsystems
<sup>1</sup> CO <sub>2</sub>	< 500 ppm	< 500 ppm	< 220 ppm (1)
<sup>2</sup> CO	< 15 ppm	< 5 ppm	< 1 ppm (2)
<sup>3</sup> SO <sub>2</sub>	Ohne nähere Angabe	< 1 ppm	< 0,2 ppm (3)
<sup>4</sup> NOx	Ohne nähere Angabe	< 2 ppm	< 1 ppm (4)
Wasserdampf	5 °C unter der niedrigsten Temperatur*	ADP -45 °C (-49 °F)/ PDP -31 °C (-23 °F)	PDP -40 °C (-40 °F)
Öldämpfe	0,5 mg/m <sup>3</sup>	< 0,1 mg/m <sup>3</sup>	< 0,003 mg/m <sup>3</sup>
Staubpartikel	Ohne nähere Angabe	Ohne nähere Angabe	< 0,01 ppm
Geschmack und Geruch	Ohne deutlichen Geruch oder Geschmack	Geschmack- und geruchlos	Frei

\* Wenn die Anwendungs- und Lagerbedingungen der Druckluftversorgung nicht bekannt sind, sollte der Drucktaupunkt -11 °C nicht übersteigen.

1) Bei Prüfung mit 700 ppm (am Einlass)

2) Bei Prüfung mit 50 ppm (am Einlass)

3) Bei Prüfung mit 5 ppm (am Einlass)

4) Bei Prüfung mit 5 ppm (am Einlass)



## Garantierte Reinheit, hohe Widerstandsfähigkeit

BAP-Atemluftreiniger liefern hochreine Luft gemäß Ihren Anforderungen, und das zu überschaubaren Kosten. Mit diesem innovativen Filtersystem erhalten Sie eine hervorragende Atemluftlösung und können dank der kleinen Stellfläche den zur Verfügung stehenden Raum optimal nutzen.



### Hocheffektive Trockenmittelbeutel

- ▶ Drucktaupunkt standardmäßig bei  $-40\text{ °C}/-40\text{ °F}$ .
- ▶ Schutz vor Überalterung und Überlastungsspitzen.

### Taupunktabhängiges Umschalten (optional)

- ▶ Echte Überwachung des Drucktaupunkts (Hygrometer).
- ▶ Drucktaupunktanzeige an der Steuerung (mit Alarmfunktion).
- ▶ Der Trockner schaltet erst auf den nächsten Behälter um, wenn das Trockenmittel gesättigt ist (abhängig von Rückmeldung des Drucktaupunktfühlers). In diesem Zeitraum verbraucht der Trockner keine Spülluft.

### Filter

- ▶ Vorfilter am Einlass verhindern Verunreinigungen durch Öl.
- ▶ Ein Bakterienfilter am Auslass schützt vor Trockenmittelstaub und Bakterien.

### Modernes Steuerungs- und Überwachungssystem

- ▶ Die Zyklen der Zeitsteuerungsvarianten sind so ausgelegt, dass der Drucktaupunkt selbst bei Vollast erreicht wird.
- ▶ Automatischer Neustart nach Ausfall der Spannungsversorgung mit Speicherung des Zyklusstatus.

### Doppelte Reinigungsstufe

- ▶ Aktivkohle bindet Kohlenwasserstoffe (Öldämpfe, Gerüche).
- ▶ Ein Katalysator wandelt CO in CO<sub>2</sub> um.

### Hochwertiger Ventilblock mit wenigen beweglichen Teilen

- ▶ Minimaler Druckabfall und erhöhte Zuverlässigkeit.

### Elektronisch gesteuerte Kondensatableitung (optional)

# Technische Daten BAP 7-145

TYP	Einlassdruck		Max. Einlassfluss			Spülluft	Druckverlust		Gewicht	Länge	Breite	Höhe	Anschluss*
	bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm		dP mbar	psi					
<b>BAP 7</b>	7	102	7.0	25.2	14.8	19.0	510	7.4	184	950	650	885	½"
	10	145	8.4	30.2	17.8	15.8	510	7.4	184	950	650	885	½"
	13	188	9.4	33.8	19.9	14.1	510	7.4	184	950	650	885	½"
<b>BAP 13</b>	7	102	13.0	46.8	27.5	19.0	530	7.7	201	950	650	1075	½"
	10	145	15.6	56.2	33.1	15.8	530	7.7	201	950	650	1075	½"
	13	188	17.5	63.0	37.1	14.1	530	7.7	201	950	650	1075	½"
<b>BAP 25</b>	7	102	25.0	90.0	53.0	18.0	560	8.1	245	950	650	1300	½"
	10	145	30.0	108.0	63.6	15.0	560	8.1	245	950	650	1300	½"
	13	188	33.8	121.7	71.6	13.3	560	8.1	245	950	650	1300	½"
<b>BAP 35</b>	7	102	35.0	126.0	74.2	18.0	600	8.7	271	950	650	1545	1"
	10	145	42.0	151.2	89.0	15.0	600	8.7	271	950	650	1545	1"
	13	188	47.3	170.3	100.2	13.3	600	8.7	271	950	650	1545	1"
<b>BAP 50</b>	7	102	50.0	180.0	106.0	19.0	820	11.9	315	950	650	1915	1"
	10	145	60.0	216.0	127.1	15.8	820	11.9	315	950	650	1915	1"
	13	188	67.5	243.0	143.0	14.1	820	11.9	315	950	650	1915	1"
<b>BAP 70</b>	7	102	70.0	252.0	148.3	18.0	660	9.6	446	1250	850	1545	1 ½"
	10	145	84.0	302.4	178.0	15.0	660	9.6	446	1250	850	1545	1 ½"
	13	188	94.5	340.2	200.2	13.3	660	9.6	446	1250	850	1545	1 ½"
<b>BAP 80</b>	7	102	80.0	288.0	169.5	18.0	700	10.2	494	1250	850	1915	1 ½"
	10	145	96.0	345.6	203.4	15.0	700	10.2	494	1250	850	1915	1 ½"
	13	188	108.0	388.8	228.9	13.3	700	10.2	494	1250	850	1915	1 ½"
<b>BAP 100</b>	7	102	100.0	360.0	211.9	19.0	820	11.9	502	1250	850	1915	1 ½"
	10	145	120.0	432.0	254.3	15.8	820	11.9	502	1250	850	1915	1 ½"
	13	188	135.0	486.0	286.1	14.1	820	11.9	502	1250	850	1915	1 ½"
<b>BAP 145</b>	7	102	145.0	522.0	307.3	19.0	800	11.6	620	1250	850	1915	1 ½"
	10	145	174.0	626.4	368.7	15.8	800	11.6	620	1250	850	1915	1 ½"
	13	188	195.8	704.9	414.9	14.1	800	11.6	620	1250	850	1915	1 ½"

\* 50 Hz: G; 60 Hz: NPT

Angegebener Wert ist maximaler Einlassflusswert für die BAP-Serie.  
Trocknerleistung gemäß ISO 7183, neueste Fassung.  
Qualität der Luft beim verwendeten Filter gemessen nach ISO 8573-2, Fassung 1, 1996, ISO 8573-4, Fassung 1, 2001 und ISO 8573-5, Fassung 1, 2001.

#### Referenzbedingungen:

Drucklufteinlassstemperatur: 35 °C/100 °F.

Umgebungstemperatur: 25 °C, 77 °F.

Relative Feuchte am Einlass: 100 %

Nennbetriebsdruck: 7,5 bar(e)/109 psig, 10 bar(e)/145 psig und 12,5 bar(e)/181 psig

#### Grenzwerte für den Betrieb:

Max./min. Umgebungstemperatur: 40 °C/1 °C, 104 °F/34 °F.

Max. Drucklufteinlassstemperatur: 45 °C/113 °F.

Max. Einlassdruck: 16 bar(e)/232 psig bei 13-bar-Kompressoren.

Max. Druck: 11 bar(e)/160 psig bei 7,5-bar- und 10-bar-Kompressoren.



BAP 145

## Luftsystemoptimierung

Bei manchen Anwendungen können zusätzliche Optionen oder ausgefeiltere Steuerungs- und Aufbereitungssysteme erforderlich sein. Um diesem Bedarf Rechnung zu tragen, hat Atlas Copco Optionen und einfach zu integrierende Ausrüstungen entwickelt.

### Optionen

Spülluftsteuerung (mit 4-20-mA-Fühler)

Elektronisch gesteuerte Kondensatableitung an Filtern und Wasserabscheidern

CO-Katalysator (Nachrüstlösung) für verunreinigte Umgebungen

„Reinheitsindikator“ QDT



### **Innovation als Antrieb**

Mit über 135 Jahren Innovation und Erfahrung bietet Atlas Copco die richtigen Produkte und Dienstleistungen, um die Effizienz und Produktivität Ihres Unternehmens zu maximieren. Als ein branchenführendes Unternehmen streben wir danach, hohe Luftqualität bei geringstmöglichen Betriebskosten zu bieten. Mit unserer kontinuierlichen Innovation sichern wir Ihren Umsatz und nehmen Ihnen so manche Sorge.



### **Interaktion als Basis**

Im Rahmen unserer langfristigen Kundenbindung haben wir umfassendes Wissen über eine breite Palette an Prozessen, Anforderungen und Zielen gesammelt. Dies gibt uns die Flexibilität, um effizient kundenspezifische Druckluftlösungen zu entwickeln, die Ihre Erwartungen erfüllen oder sogar übersteigen.



### **Ein engagierter Geschäftspartner**

Wir sind in über 170 Ländern vertreten und bieten überall und jederzeit hochwertigen Kundenservice an. Unsere hervorragend ausgebildeten Techniker stehen rund um die Uhr zur Verfügung und werden von einer effizienten logistischen Organisation unterstützt, die gewährleistet, dass Sie jederzeit schnell mit Original-Ersatzteilen beliefert werden. Wir setzen alles daran, Ihnen das bestmögliche Wissen und die bestmögliche Technologie zu bieten, um die Produktion, das Wachstum und den Erfolg Ihres Unternehmens zu unterstützen. Mit Atlas Copco können Sie sich sicher sein, dass Ihre Produktivität an erster Stelle steht!

