

3x sparen mit DZS Klauenvakuumpumpen

Längere Lebensdauer
Effiziente Technologie
System mit Drehzahlregelung

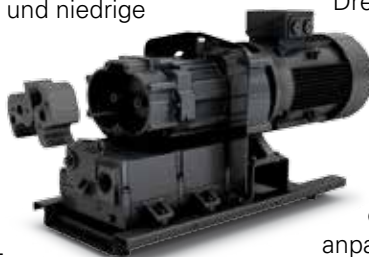
Atlas Copco

Bis zu
60%
geringere
Betriebs-
kosten

Ölfrei verdichtende Klauenvakuumpumpen 65 bis 347 m³/h (DZS 65 – 300)

Die Atlas Copco DZS ist eine ölfrei verdichtende, einstufige, luftgekühlte Klauen-Vakuumpumpe für Grobvakuumanwendungen, bei deren Konstruktion besonders auf Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und niedrige Lebenszykluskosten Wert gelegt wurde.

Ein einfacher modularer Aufbau der Pumpe ermöglicht gute Zugänglichkeit und eine perfekte Kühlung. Speziell in schwierigen Anwendungen mit viel Feuchtigkeit und anderen korrosiven Medien zeigt sich die Robustheit der Pumpe durch die hochwertige Ausführung des Verdichterelements mit Edelstahlklauen und korrosionsfest beschichteter Verdichtungskammer. Die Pumpe ist auch als Druckvariante bis 2,5 bar erhältlich.



Kundennutzen

Effizient: Das Verdichtungs-element der neusten Generation ermöglicht markt-führende Performance in puncto Saugvolumenstrom und Enddruck. Die optimierte Kühlung und minimale Spaltmaße ermöglichen einen weiten Drehzahlbereich mit optimaler Energieeffizienz. Pumpe und Motor sind für Drehzahlregelung mit einem Regelbereich von 20 – 50 (60) Hz vorbereitet.

Vielseitig & robust: Die Pumpe lässt sich durch zahlreiche Schutz- und Zubehöroptionen perfekt an verschiedenste Prozesse anpassen. Sollte es trotz aller Schutzmaßnahmen mal zu einem Übertrag des Prozessmediums in die Pumpe kommen, kann die Verdichtungskammer einfach und schnell geöffnet werden. Die Klauen lassen sich entnehmen und reinigen und ohne großen Aufwand wieder einsetzen. Der Schalldämpferkasten unter der Pumpe lässt sich ebenfalls einfach öffnen und reinigen.

Geringer Wartungsaufwand:

Erst nach 20.000 Betriebsstunden ist der erste Wechsel des Getriebeöls fällig, bis dahin ist die Pumpe, abgesehen vom Einlassfilter, nahezu wartungsfrei.

80%
WENIGER
WARTUNGS-
KOSTEN



30%
EFFIZIENTER

Trockene Drehschieberpumpen ersetzen

Der gleiche Saugvolumenstrom kann künftig durch eine deutlich kleinere Klauenpumpe erzeugt werden. Da Klauenpumpen nahezu verschleißfrei arbeiten, entfällt der teure Drehschieberwechsel.

Anwendungen

- Bearbeitungszentren in der Holz-, Metall-, Glas-, Stein- und Kunststoffbearbeitung, speziell Nesting
- Feuchte Prozesse z.B. in der Styroporherstellung
- Vakuumförderung von Granulaten
- Melkmaschinen
- Kunststoffextrusion
- Vakuumhandling

Volle Kraft voraus: Vakuum-Power von Atlas Copco

Pumpenmodell	Nennleistung	Max. Saugvermögen	Enddruck	Schalldruck	Einlass	Auslass	Abmessungen (L x B x H)	Gewicht
	kW	m³/h	mbar abs.	dB(A)	Zoll	Zoll	mm	kg
DZS 65 V 50 Hz	1,8	65	50	66	1 1/4	1 1/4	920 x 394 x 545	120
DZS 65 V 60 Hz	2,2	79	50	70	1 1/4	1 1/4	920 x 394 x 545	120
DZS 150 V 50 Hz	3,7	152	50	73	1 1/4	1 1/4	934 x 394 x 545	160
DZS 150 V 60 Hz	4,4	184	50	79	1 1/4	1 1/4	934 x 394 x 545	160
DZS 300 V 50 Hz	6,2	295	140	77	2	1 1/4	1110 x 500 x 688	252
DZS 300 V 60 Hz	7,5	347	140	82	2	1 1/4	1110 x 500 x 688	252

Verdichtermodell	Nennleistung	Max. Volumenstrom	Max. Überdruck	Schalldruck	Einlass	Auslass	Abmessungen (L x B x H)	Gewicht
	kW	l/s	bar g	dB(A)	Zoll	Zoll	mm	kg
DZS 150 P 50 Hz	11	30,2	2,5	76	1 1/4	1 1/4	1090 x 416 x 673	196
DZS 150 P 60 Hz	15	39,7	2,5	78	1 1/4	1 1/4	1090 x 416 x 673	196
DZS 300 P 50 Hz	18,5	65,9	2,5	77	2	1 1/4	1360 x 502 x 802	252
DZS 300 P 60 Hz	22	82,1	2,5	84	2	1 1/4	1360 x 502 x 802	252

Multi-Pumpen-Steuerung mit integrierter Drehzahlregelung

Die Multi-Pumpen-Steuerung E-CAB ermöglicht die Steuerung von bis zu 4 Einzelpumpen in einem Vakuumnetz.

Traditionelle Vakuumpumpen ohne Steuerung werden so zu einem intelligenten System zusammengefügt. Die integrierte Drehzahlregelung ermöglicht auf einen optimalen Drucksollwert zu regeln. Es wird nur noch so viel Vakuum erzeugt wie aktuell erforderlich ist. Das spart Energiekosten und optimiert Ihre Prozesse.

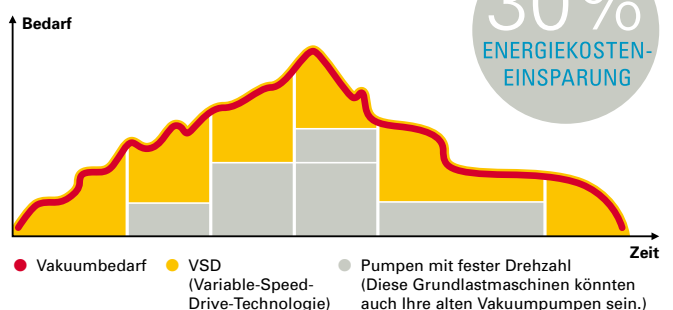
Die Steuerung beinhaltet einen Schaltschrank mit einem Frequenzumrichter und die Leistungsversorgung für 2 bis 4 Vakuumpumpen sowie die bekannte Atlas Copco Bedienoberfläche Elektronik MK5. Die Führungspumpe wird drehzahl geregelt, alle anderen Pumpen bedarfsabhängig zu- und abgeschaltet. Bis 7,5 kW werden die Pumpen DOL, ab 7,5 kW mit Softstarter gestartet.

Ein Drucksensor komplettiert das Paket, das einfach in vielen Vakuumanlagen nachgerüstet werden kann.

Die Steuerung ist in 4 Leistungsgrößen von 2,2 bis 22 kW pro Pumpe verfügbar und kann selbstverständlich auch bei Vakuumanlagen mit Drehschieberpumpen eingesetzt werden.



Erzeugen Sie nur soviel Vakuum, wie Sie benötigen.



Atlas Copco Kompressoren und Drucklufttechnik GmbH

Stephan Völlmecke

Telefon: 0201 2177-503

Email: Stephan.Voellmecke@de.atlascopco.com

www.atlascopco.de

Wir bringen nachhaltige Produktivität.

Atlas Copco